

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR DIE KAFFEEVERARBEITUNG





KAFFEE IST UNSER LEBEN

Neuhaus Neotec baut seit mehr als 30 Jahren Röstmaschinen und Röstanlagen für kleine, mittelständische und große Kaffeeröster weltweit. Wir haben mit unserem Röstverfahren Maßstäbe in der Geschichte des Kaffeeröstens gesetzt. Als Lieferant für kleine und großen Röstereien weltweit verstehen wir uns als zuverlässiger Partner unserer Kunden, denn unser Anlagendesign steht für hohe Qualität, niedrigen Energieverbrauch und umweltfreundliche Technologie.

Nicht nur beim Kaffeerösten, auch im Bereich der Rohkaffee-Annahme und Bearbeitung nehmen wir weltweit eine Spitzenstellung ein. Allein in Bremen und Hamburg werden in von uns gebauten Anlagen über 1,5 Mio. Tonnen Rohkaffee pro Jahr umgesetzt.

Forschung und Entwicklung haben in unserem Unternehmen einen hohen Stellenwert. Ein großzügiges Technikum mit modernster technischer Ausrüstung steht unseren Kunden für Produkt- und Anlagentests oder zu Trainingszwecken in Ganderkesee zur Verfügung. Neuhaus Neotec steht für Kompetenz in Sachen Kaffee, Präzision und Zuverlässigkeit.

Herzlichst Ihr



Gustav Lührs
Geschäftsführer
NEUHAUS NEOTEC

Alles aus einer Hand

NEUHAUS NEOTEC BAUT SEIT JAHRZEHNEN KOMPLETTE ANLAGEN. SCHLÜSSELFERTIG

Maschinen und Anlagen für die Kaffeeproduktion. Schlüsselfertige Rohkaffeebearbeitungsanlagen, Rohkaffeecilos. Komplettfertige Großröstereien, sowie Systemlösungen. Optimale und intelligente Lösungen haben Neuhaus Neotec zu einem weltweit anerkannten Partner gemacht. Zu unserem Leistungsspektrum gehören: Konzeption, Planung, Projektierung, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Service und Dienstleistung. *Alles aus einer Hand.*



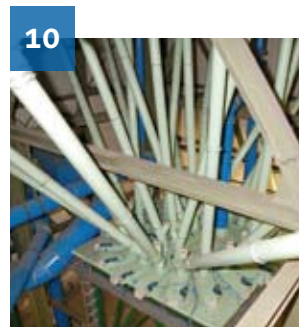
ROHKAFFEEHANDLING

Wenn es um die Annahme und Einlagerung von Rohkaffee geht, ist Neuhaus Neotec mit seiner jahrzehntelangen Expertise auf diesem Gebiet der richtige Ansprechpartner.



FÖRDERKOMPETENZ

Ob Roh-, Röst- oder Mahlkaffee – unsere Erfahrung in Sachen Kaffeeförderung sucht Ihresgleichen. Wir haben mechanische und pneumatische Förderanlagen für jeden Leistungsbereich in unserem Lieferprogramm und beraten Sie gerne.



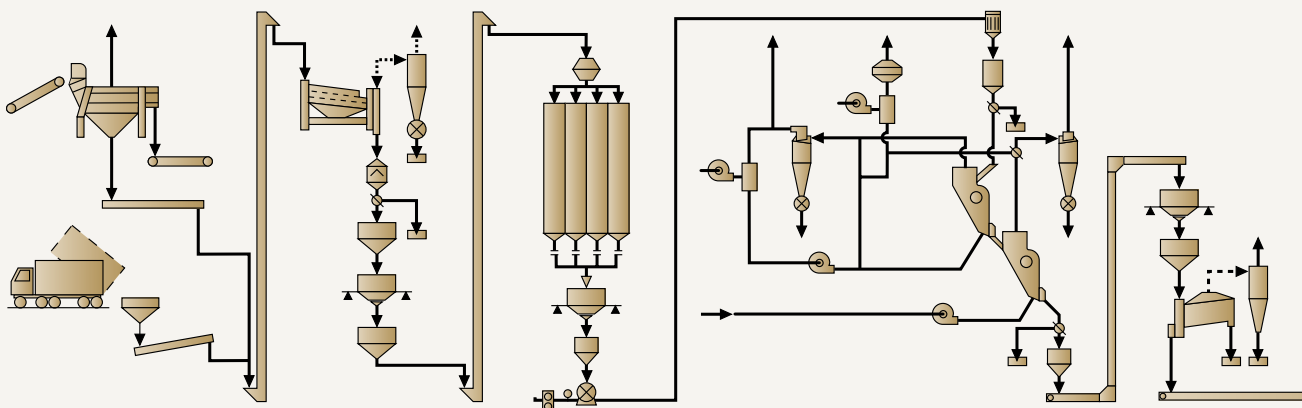
RÖSTER

Vom flexiblen RFB-System bis zur traditionellen Trommelröstung – wir bieten ein breites Spektrum von Röstern für verschiedene Leistungsbereiche und Anforderungsprofile.



RÖSTEROPTIONEN

Steigern Sie die Energie- und Leistungseffizienz Ihres Rösters mit einer Rohkaffeevorwärmung oder optimieren Sie Ihr Röst-Ergebnis mit unserer Copy- und Profiliröstung.





WALZENMÜHLEN

Mit unseren Walzenmühlen decken wir alle Leistungsbereiche und auch spezielle Anforderungen wie PAD/POD-Vermahlung oder Ultrafeinvermahlung ab.



TECHNIKUM/ QUALITÄTSKONTROLLE

In unserem Technikum können Sie mit uns die ganze Bandbreite unserer Röst- und Mahltechnik erproben. Darüber hinaus bieten wir ein umfangreiches Programm von verschiedenen Laborgeräten an.



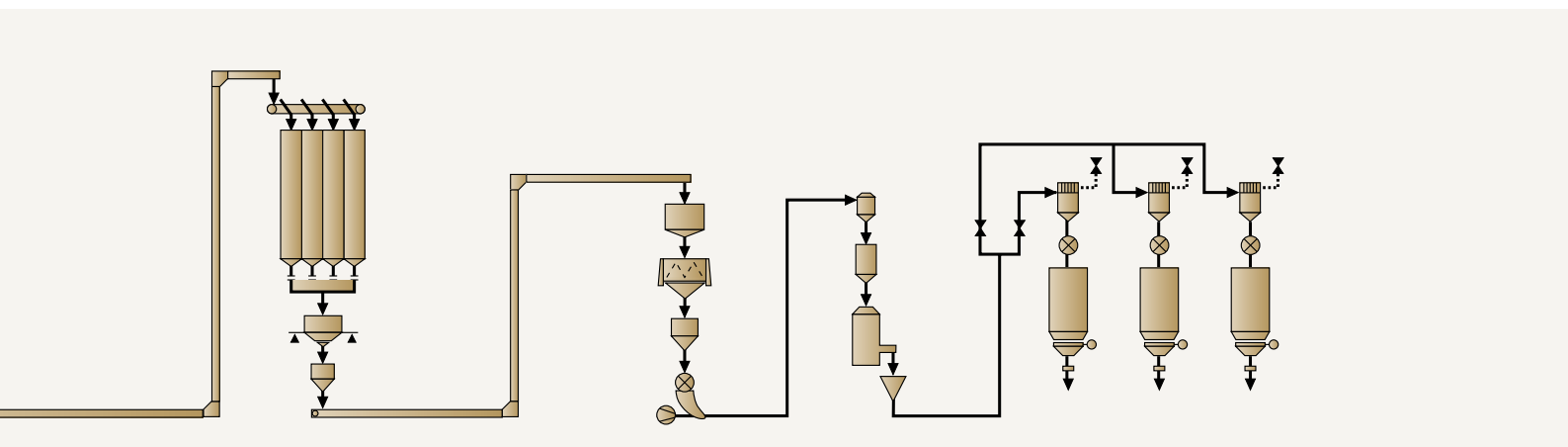
SERVICE/ STEUERUNG

Neuhaus Neotec bietet das gesamte Servicespektrum von Hotline bis Schulung. Ein wesentlicher Bestandteil unserer Lieferungen sind unsere individuell angepassten Anlagensteuerungen.



REFERENZEN

Unsere lange Referenzliste beinhaltet nahezu alle namhaften Kaffeeröster und Rohkaffee-Servicecenter.



ANNAHME UND AUFBEREITUNG AUS SACK ODER CONTAINER

Es stehen verschiedene Annahmesysteme zur Verfügung, für lose Ware im Container, über Sackware auf Palette oder im Container, bis hin zum Big-Bag. Für die Sackannahme in Service-Centern bietet Neuhaus Neotec stationäre oder mobil konzipierte Annahmelinien mit hydraulischer Kippvorrichtung an. Die Container-Entleerung läuft über einen speziellen, hydraulisch betriebenen Breitbandförderer. Mit Hilfe weiterer Förderbandstrecken werden die Säcke entweder zur anschließenden Palettierung oder zur Sackentleerungsmaschine transportiert, evtl. über eine zwischengeschaltete Prüfwaage. Die Gesamtkapazität einer Sackannahmeanlage liegt bei etwa 800 Säcken/h. Die leeren Säcke können über eine Ballenpresse, einen Presscontainer oder anderweitig entsorgt werden.

Für die Annahme von losem Rohkaffee aus Container bietet Neuhaus Neotec Annahmestationen mit Stundenleistungen von 20 bis 120t an. Auch Annahmesysteme, bei denen der Kaffee vorgereinigt z.B. in Big-Bags oder als lose Ware z.B. in Silofahrzeugen angeliefert wird, sind Teil des Lieferprogramms. Eine leistungsstarke Aspiration sorgt für die Einhaltung der Arbeitsstättenverordnung sowie der jeweiligen Umweltrichtlinien. Von kleineren Leistungen für mittelständische Röstereien bis hin zu großen Service-Centern sind wir für alle Anforderungen der richtige Ansprechpartner.

PROFILSTAHL-SILOS

Zur Einlagerung von Schüttgütern werden Profilstahl-Silozellen verwendet, die als vorgefertigte Teile auf der Baustelle zusammengefügt werden. Hierbei hat man bei Kapazität, Zellenzahl und Abmessungen uneingeschränkte Flexibilität. Diese Bauart hat sich von kleinen bis hin zu sehr großen Leistungen bewährt.

AUFBEREITUNG

Von der Reinigung, Sortierung, Mischung bis zur hydrothermischen Aufbereitung von Rohkaffee bietet Neuhaus Neotec die gesamte Bandbreite der Rohkaffeeaufbereitung an.

ROHKAFFEEZENTREN AUF DER GANZEN WELT

Neuhaus Neotec gehört im Bereich des Rohkaffeehandling zu den Marktführern bei der Lieferung von Rohkaffeebearbeitungs- und Siloanlagen. In fast jedem großen europäischen Hafen, in dem Rohkaffee umgeschlagen wird, steht eine oder mehrere Bearbeitungsanlagen von Neuhaus Neotec.



ROHKAFFEEFÖRDERUNG

Von kleinen bis sehr großen Leistungen, von kleinen bis großen Distanzen und Förderhöhen – Neuhaus Neotec bietet für jede Anforderung das richtige Förderaggregat. Die sortenreine Förderung von Rohkaffee spielt bei der Auslegung der Förderaggregat eine sehr wichtige Rolle, um die Vermengung von konventioneller und Bio-Ware oder Decaf zu vermeiden. Für die mechanische Förderung von Rohkaffee werden Kettenförderer, Elevatoren und Förderbänder mit einer Leistung von 10 - 120 t/h empfohlen.

Alternativ kommen pneumatische Förderungen mit Kapazitäten von 10 - 60 t/h zum Einsatz, die sich durch eine größere Flexibilität im Layout insbesondere für Modernisierungen und Nachrüstungen empfehlen.

RÖSTKAFFEE-FÖRDERUNG

Gerösteter Kaffee ist ein besonders sprödes Produkt mit hoher Bruchgefahr. Möglichst schonender Transport, z.B. mit Becherwerken oder Transportbändern mit Kapazitäten bis zu 14 t/h, ist die Lösung von Neuhaus Neotec für diesen Bereich. Um das empfindliche Aroma des Röstkaffees zu schützen, werden Förderanlagen geschlossen ausgeführt. Auf Wunsch können die Förderaggregate auch fremdbegast werden. Traditionelle pneumatische Förderanlagen kommen zum Einsatz, aber auch pneumatische Langsamförderung oder Takt-schubförderung mit Förderluftführung sind möglich.

MAHLKAFFEE-FÖRDERUNG

Beim Transport von gemahlenem Kaffee ist Aromaschutz das beherrschende Thema. Auch Korngrößenverteilung und Schüttdichte dürfen während des Transports nicht verändert oder beeinträchtigt werden. Für diese Ansprüche sind Saug-Impuls-Förderanlagen in vollkommen geschlossener Ausführung mit Kapazitäten von 3 - 6 t/h ideal geeignet, die Neuhaus Neotec als ein besonders Aroma schonendes Transportverfahren anbietet. In dem luftdichten System ist eine Förderung mit geringen Geschwindigkeiten möglich. Einfache, unkomplizierte Technik vereinfacht Handling und Reinigung. Eine vollständige Restentleerung garantiert Sortenreinheit. Nach wie vor setzt Neuhaus Neotec mechanische Fördersysteme ein, die sich durch Einfachheit und Robustheit auszeichnen und für viele Anwendungen eine kostengünstige Alternative darstellen. Für diese Anwendungen liefert Neuhaus Neotec seit über 30 Jahren bewährte Rohrkettenförderer und Seilscheibeförderer für verschiedene Leistungen.



Röster

RFB CHARGENRÖSTER

Unser einzigartiges Röstverfahren eignet sich besonders für Kunden, die der stetig wachsenden Kaffeesortenvielfalt und damit der Marktnachfrage gerecht werden wollen. Mit dem RFB können Sie sämtliche Kaffeesorten rösten, vom nordischen sehr hellen Röstgrad bis zur südlichen sehr dunklen Espresso-Röstung. Über eine große Bandbreite bei der Chargengröße sowie einstellbaren Röstluftvolumenstrom und -temperatur können Röstzeit und Röstgrad beliebig variiert werden. Die Besonderheiten des RFB: Die Ausführung des Rösters und des Kühlers sind geometrisch identisch. Durch die speziell entwickelte Form der Kammern wird durch eine definierte Luftzufuhr der Kaffee in einer rotierenden Bewegung gehalten. Dadurch ergibt sich eine sehr gute Durchmischung der Charge, ohne mechanische Beanspruchung oder bewegliche Teile.

SPEZIALITÄTENRÖSTER RG

Entwickelt aus der erfolgreichen RFB-Serie, ist der RG speziell für den kleineren Leistungsbereich von 250 bis 1.500 kg/h konzipiert, z.B. für die Röstung von Spezialitäten. Der RG verbindet beste Produktqualität mit Flexibilität, ist einfach zu bedienen und zuverlässig in der Anwendung. Sowohl konventionelle Röstungen als auch Kurzzeitröstungen sind möglich. Die Röstanlage arbeitet mit einem energiesparenden Rezirkulationssystem. Die Kühlung des gerösteten Produkts erfolgt in einem speziellen Wirbelschichtkühler. Bei Bedarf kann zur Vorkühlung auch Wasser aufgegeben werden. Ein großer Vorteil dieser Anlage liegt in der kompakten Bauweise.

TROMMELRÖSTER

Eine weiterer Röster im Lieferprogramm von Neuhaus Neotec ist der Trommelröster CTR. Dieser bietet Kunden, die sich auf längere Röstzeiten und traditionelle Röstungen spezialisiert haben, eine maßgeschneiderte Maschine. Der Markt für Spezialitäten verlangt nach traditionellen Röstkonzepten. Eigens für diese Anwendung hat Neuhaus Neotec eine Röstmaschine konzipiert, die mit innovativen Lösungen nach traditioneller Methode röstet. Neuhaus Neotec's jahrzehntelange Erfahrung im Rösterbau ist dafür verantwortlich, dass eine ausgereifte und bedienerfreundliche Maschine mit anspruchsvoller Sicherheitstechnik und fortschrittlichem Energiekonzept entstanden ist. Der CTR ist in Stundenleistungen von 1,5 bis 3 t lieferbar. Er verfügt über eine moderne Steuerung, optional auch mit Profiltröstung, und neuartige technische Lösungen, die auf dem Markt Ihresgleichen suchen. So können auch die Röstereien, die einen Trommelröster bevorzugen, komplette Linien in gewohnt kompetenter Weise aus einer Hand von Neuhaus Neotec beziehen.

RFB JUNIOR / SHOPRÖSTER

Auch für kleine Leistungen bietet Neuhaus Neotec den richtigen Röster. Der RFB Junior mit einer Leistung von bis zu 80 kg/h und unser Shopröster (bis 10 kg/h) sind bei unseren Kunden beliebt, da sich hier eine automatische Röstung mit höchster Flexibilität und bester Röstqualität verbinden.



Rösteroptionen

ROHKAFFEEVORWÄRMUNG

Das Rösten von Kaffee erfordert eine bestimmte Wärmeenergie, die wird durch thermodynamische Methoden der Wärmeübertragung wie Wärmeleitung, Wärmekonvektion und Wärmestrahlung in Abhängigkeit vom Maschinentyp und den Bedingungen in die Bohne eingeleitet. Abhängig von der einzelnen Röstmaschine und der thermodynamischen Methode ergibt sich je nach Röstverfahren und Abgasreinigungsverfahren eine Ablufttemperatur von 250 – 450°C. Diese Energie kann durch Vorwärmung des Kaffees unmittelbar vor der Röstung zurückgewonnen werden. Hierzu bietet Neuhaus Neotec zwei Verfahren an:

Die Vorwärmung der Rohkaffeecharge durch Umgebungsluft, die über einen Wärmetauscher mit der Energie der Abluft erwärmt wurde oder alternativ die Vorwärmung der Rohkaffeecharge direkt mit der Abluft.

Diese verschiedenen Methoden werden

1. die Energiekosten bis zu 25 % senken
2. die CO₂-Emissionen bis zu 25 % senken
3. die Kapazität der Maschine erhöhen
(bis zu 20 % und unter bestimmten Bedingungen mehr)

Zusätzliche Energierückgewinnung durch Vorwärmung der Brennerluft ist auch möglich.

PROFIL-RÖSTUNG

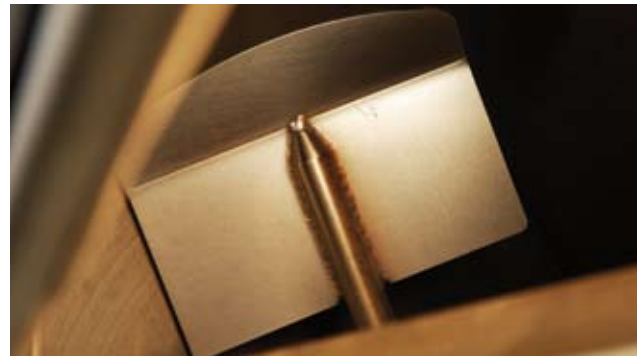
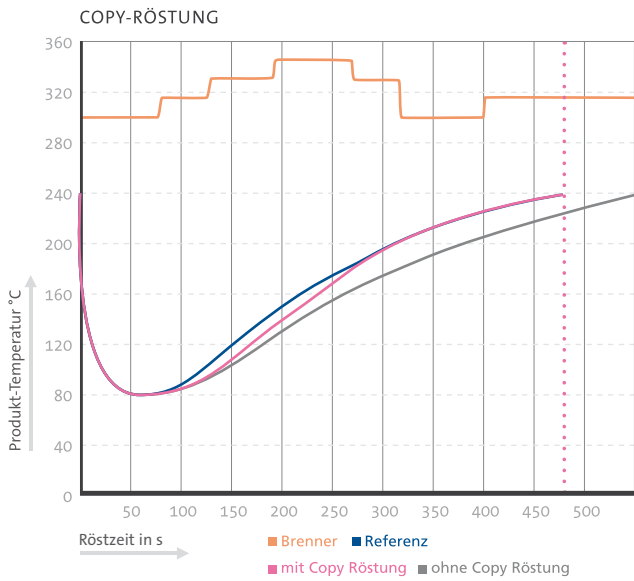
Konstante Qualität durch mehr Kontrolle. Wer die Qualität seines Kaffees verbessern und vor allem konstant halten will, kommt beim Rösten langfristig nicht um die Erstellung von Röstprofilen für die einzelnen Provenienzen (oder Mischungen) herum. Damit die Rohkaffees ihre speziellen Aromen entfalten können, benötigen sie einen eigens für die Sorte optimierten Röstverlauf. Denn das Aroma der Bohnen wird nicht nur durch den Röstgrad und die Röstzeit beeinflusst, sondern auch durch den Zeitverlauf des Wärmeeintrags auf die Bohnen. Nur wenn diese Parameter optimal aufeinander abgestimmt sind, entfalten die Kaffees ihre ganz eigenen Geschmacksnuancen – und dies nicht nur bei einem Röstgang, sondern reproduzierbar bei jeder weiteren Röstung.

Je Röstprofil lassen sich bis zu 21 verschiedene Werte – für Temperatur/Luftmenge und Zeitpunkt – festlegen. Diese Werte werden in der Steuerung gespeichert und sind für weitere Chargen der jeweiligen Kaffeesorte jederzeit wieder abrufbar. Dabei steuert das Programm automatisch und exakt den Röstverlauf anhand der definierten Werte. Besonders eignet sich die Neuhaus Neotec Profil-Röstung für längere Röstzeiten, für Espresso- und Café Creme-Röstungen. Hier sind die Temperaturverläufe während des Röstvorgangs besonders entscheidend für das Aroma.

COPY-RÖSTUNG

Kaffee unterliegt als Rohprodukt natürlichen Schwankungen – unterschiedliche Bohnenfeuchte, verschiedene Lagerzeiten und -temperaturen, Unterschiede im Schüttgewicht, um nur einige zu nennen. Diese Unterschiede beeinflussen den Röstprozess und können dadurch Qualitätsschwankungen beim Röstkaffee verursachen. Um solche Produktschwankungen zu kompensieren, hat Neuhaus Neotec mit dem Copyröstprogramm das passende Regelungsinstrument entwickelt, um Qualitätsschwankungen zu verhindern.

Das Programm besteht aus einem intelligenten Algorithmus, der eventuelle Abweichungen vom idealen Röstprofil im 5-Sekunden-Abstand misst und durch entsprechende Temperatur-/Luftmengenanpassung automatisch gegensteuert. Damit lassen sich Störgrößen im Rohkaffee und dadurch bedingte Veränderungen im Röstprofil ausgleichen. Das Copyröstprogramm ist ein ideales Regelungsinstrument, um immer die gleiche Produktqualität zu erreichen, trotz Qualitätsunterschieden beim Ausgangsprodukt. Besonders die Röster der Neuhaus Neotec RFB-Serie sind für diese Art von Röststeuerung prädestiniert, da durch die geringe gespeicherte Wärmekapazität die Wärmemenge besonders schnell angepasst werden kann.



Walzenmühlen

WALZENMÜHLEN

Für die Tassenqualität ist, neben dem Rohkaffee und der Röstung, das Vermahlen des Kaffees von erheblicher Bedeutung. Ob Filter, Espresso oder Superfine, ein Mahlwerk muss möglichst flexibel sein. Verschiedene Mahlgrade müssen schnell und präzise erreicht werden. Eine exakt reproduzierbare Mahlpalt und breite Kompaktierungsraten werden genauso erwartet, wie lange Standzeiten und geringe Wartungskosten. Mit den Walzenmahlwerken von Neuhaus Neotec werden alle diese Erwartungen erfüllt. Damit jede Anforderung erfüllt werden kann, sind unsere Kaffeemahlwerke in unterschiedliche Produktionsserien unterteilt.

WMK SERIE 250

Dieses Mahlwerk wurde insbesondere für hohe Leistungen konzipiert. Je nach Mahlgrad wie Instant-Filter oder Espresso-Vermahlung wird die Walzenmühle ein- zwei- oder mehrstufig ausgeführt. Für zwei Mahlstufen gibt es einen zentralen Antrieb. Ein leistungsstarker Kompaktor sorgt für die Erhöhung des Schüttgewichtes und die Häutchenzerkleinerung.

WMK SERIE 200

Diese Mahlwerke sind insbesondere abgestimmt auf gezielte Mahlbereiche wie PAD/POD und Ultrafeinvermahlung. Die Mahlpalteinrichtung und das Antriebskonzept kann je nach Anforderungen in verschiedenen Varianten geliefert werden, es wurde insbesondere Wert auf einen präzisen und reproduzierbaren Mahlpalt gelegt.

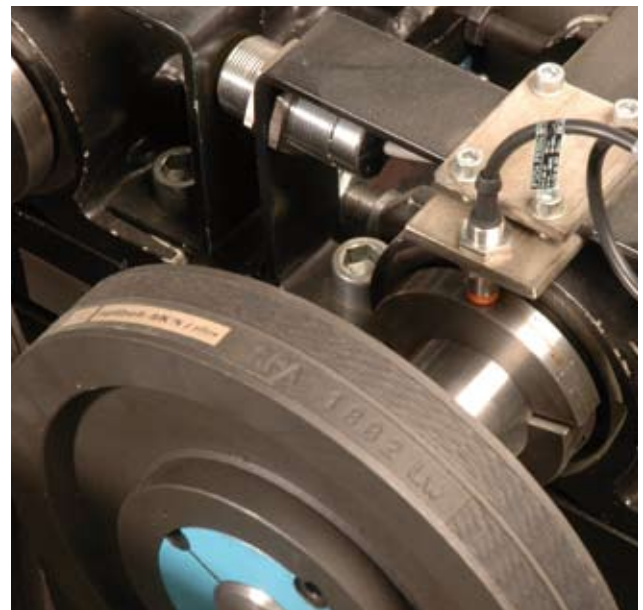
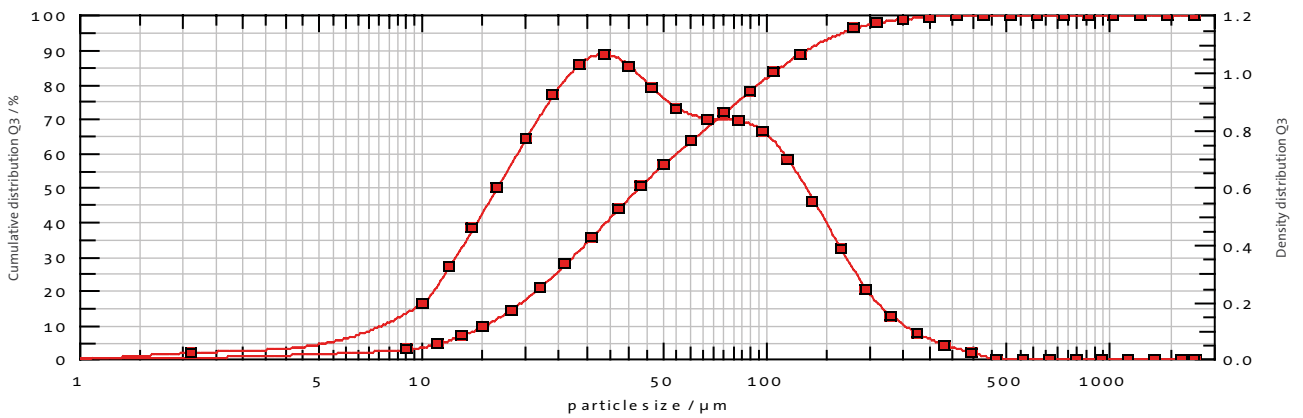
WMS SERIE

Dieses Mahlwerk wurde insbesondere für kleinere und mittlere Leistungen konzipiert. Es ist ebenfalls ein-, zwei- oder dreistufig verfügbar und zeichnet sich durch einen zentralen Antrieb und eine staubdichte Ausführung aus. Die kompakte und robuste Bauweise und die Wartungsfreundlichkeit machen diese Mühle für mittelständische Röstereien besonders attraktiv.

ULTRAFEINVERMAHLUNG

Neuhaus Neotec hat insbesondere im Bereich der Ultrafeinvermahlung zahlreiche Optionen zu bieten, die den besonderen Anforderungen dieses Produktes gerecht werden. So wird z.B. für eine stark gekühlte Vermahlung gesorgt, ein hochmodernes Temperaturkontrollsystem und ein spezielles Abstreifersystem sorgen für höchste Produktqualität bei Partikelgrößen von 50 - 125 µm.

Pad/Pod-Vermahlung und Superfine



TECHNIKUM

Unser Technikum, ausgestattet mit Röstmaschinen im Labor, Pilot- und Technikumsmaßstab, erlaubt die Untersuchung verschiedenster Röstbedingungen auf die Qualitätsentwicklung des Kaffees. Stufen-, Profil-, und Copyröstung ebenso wie Vorröstung und Vortrocknungsverfahren können in ihrer Auswirkung probiert werden. Unterschiedliche Technikums- und Laborwalzwerke und Kompaktoren erlauben das Optimieren der Vermahlung für Filteraufguss, Espresso, und Extraktkaffee. Bereits im Vorfeld wird so die optimale Auslegung der Maschine in Bezug auf die individuellen Kundenanforderungen definiert.

Bei den Versuchen stehen Ihnen erfahrene Ingenieure und Kaffeespezialisten zur Seite. Unsere Kunden studieren hier die gesamte Bandbreite aller möglichen Röstbedingungen, seien es Temperatur, Luftmenge oder Einfluss der Langsam- und Schnellröstung auf die Entwicklung des Kaffees.

QUALITÄTSKONTROLLE

Neuhaus Neotec bietet auch ein umfangreiches Programm von Geräten für das Labor an, von Röster im Labormaßstab über Farbmessgeräte bis hin zum Labormahlwerk und die Schüttgewichtskontrolle.

»SIGNUM« PROBENRÖSTER

50-200g Rohkaffee werden in einem Konvektions-Heissluft-röster gleichmäßig und sanft geröstet. Die Inspektionsöffnung ermöglicht eine schnelle und durchgängige Beobachtung des Röstprozesses. Die Röstlufttemperatur ebenso wie die Luftmenge kann vorgewählt werden. Die Bohnentemperatur wird direkt gemessen und digital angezeigt.

RFB 5

Der Probenröster für die höchsten Ansprüche und größere Probemengen. Einzigartig in seinen Möglichkeiten. Verfügt der RFB 5 über einen getrennten Röst- und Kühlteil. Die selbst definierten Rezepte sind exakt reproduzierbar, und der Bediener hat einzigartige Flexibilität in der Wahl der Röstparameter und Luftmenge, die insbesondere auch bei der Produktentwicklung von großer Bedeutung sind.

COLORTEST 2

Unser Colortest ist seit Jahrzehnten bestens im Markt etabliert, da die einfache Handhabung und Wartungsfreiheit unsere Kunden überzeugen.

COLORCONTROL 2

Unser Farbmesssystem für kontinuierliche Online-Farbmessung für Röstkaffeebohnen und Mahlkaffee, auch erhältlich inkl. Feuchtemessung.

LABORMAHLWERK LWM 100

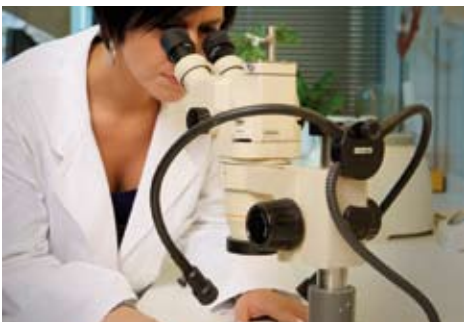
Das Labormahlwerk wurde speziell entwickelt für variable Zerkleinerungsversuche. Dank des Einzelantriebs jeder einzelnen Walze und einer Schnellwechsellvorrichtung für die Walzen können verschiedenste Konstellationen innerhalb einer kurzen Zeit getestet werden. Optional kann das LWM als Produktionsmaschine benutzt werden.

LABOR- UND KLEINSTMENGENMAHLWERK

Für Kleinstmengen und zur Probenaufbereitung.

DENSECONTROL

Das Gerät dient zur Produktentnahme und Verwiegung eines definierten Volumens im laufenden Prozess. Die daraus ermittelte Schüttdichte kann zur Steuerung und Regelung der vorgelagerten Prozesse verwendet werden. Auch erhältlich inkl. Farb- und Feuchtemessung.



SERVICE UND DIENSTLEISTUNG. INTERNATIONAL.

Neuhaus Neotec bietet das gesamte Servicespectrum, das heute von einem Turn-Key Anbieter erwartet werden kann. Der Service beginnt mit dem hohen Anspruch unserer Kunden an eine neue Maschine oder Anlage. Weiterhin führen intensive Austauschprozesse zu korrekten Anlagenauslegungen, zur sorgfältigen Fertigung mit Zwischenabstimmungen, der Lieferung, Montage und Inbetriebnahme.

Durch Einsatz modernster Kommunikationsmittel und den Einsatz unserer Service- und Ersatzteilabteilung wird eine schnelle Hilfe garantiert. Weltweiter Service wird auch durch unsere Firmengruppe gewährleistet, mit einem Händlernetz in über 50 Ländern der Erde.

Zusammengefasst bedeutet Service für uns:

- Hotline-Betreuung
- Schnelle Verfügbarkeit von Dienstleistungen und Ersatzteilen
- Produktentwicklung
- Schulung

ANLAGENSTEUERUNGEN

Als Hersteller von Turn-Key-Anlagen bietet Neuhaus Neotec selbstverständlich auch komplette Anlagensteuerungen mit angeschlossener Visualisierung sowie einer kaffeespezifisch entwickelten Auftragsverwaltung zur vollautomatischen Produktion. Dabei wird der genaue Funktionsumfang auf Kapazitäten und Bedürfnisse der Kundenanlagen individuell angepasst. Weltweit profitieren unsere Kunden dabei von überdurchschnittlicher Bedienerfreundlichkeit sowie schnellem und unkompliziertem Service.

REFERENZEN WELTWEIT.

Kaffee ist unser Leben. Seit mehr als 40 Jahren arbeitet Neuhaus Neotec für die Kaffeebranche. Weltweit haben sich viele Röstereien und Rohkaffeetrader für eine anwenderfreundliche Anlage von Neuhaus Neotec entschieden.

Zu unseren Kunden zählen die bedeutendsten Kaffeemarken weltweit:

- Aldi
- Allpress
- Cothas
- Delta Cafés
- Doutor Coffee
- Drie Mollen
- Dupuy
- Fichaux
- Finlays
- Folgers
- Ind. Aliadas
- Kraft Foods
- Lavazza
- Marvelo
- Masteroast
- Naatie
- Nandi
- Nestlé
- Neumann Group
- Segafredo Group
- Spar
- Strauss Elite
- Tata
- Tchibo
- Trung Nguyen
- United Coffee
- Waldico
- und viele andere



